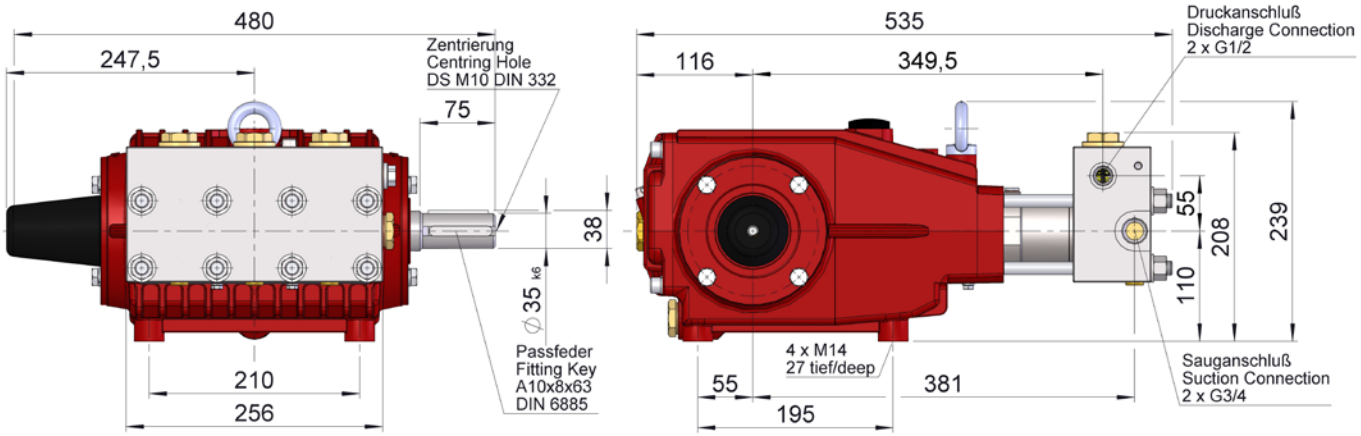
## 5. Abmessungen / Dimensions

**P55/40-600**
**P55/45-500**
**P55/50-400**




## 6. Installation / Inbetriebnahme

### 6.1 Wellenschutz

Beim Betrieb der Pumpe muss das freie Wellenende durch den Wellenschutz (21), die angetriebene Wellenseite und Kupplung durch einen bauseitigen Berührungsschutz abgedeckt sein.
Zur Montage des Wellenschutzes am freien Wellenende der Kurbelwelle zuerst den Wellenschutz an der Lagerdeckelnut zentrieren, dann den Wellenschutz mit einem Kunststoffhammer vorsichtig in die Nut einschlagen.

### 6.2 Drehrichtung der Pumpe

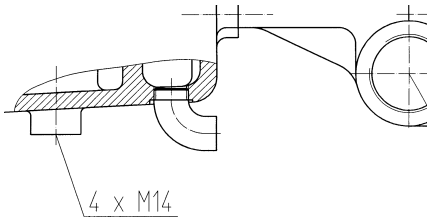
Die Drehrichtung der Antriebseinheit gemäß dem Drehrichtungspfeil auf dem Antriebsgehäuse einstellen.

### 6.3 Saugleitung Filter

Empfohlene Maschenweite 150 µm.

### 6.4 Ableitung Leckage

Der G1/2-Anschluß im Antriebsgehäuse dient zur Abfuhr von Leckagewasser.
Der Anschluss darf nicht verschlossen werden




### 6.5 Inbetriebnahme

Vor dem erstmaligen Starten und nach jedem Entleeren der Saugleitung müssen die Stopfen (34) entfernt und die Pumpe von Hand durchgedreht oder kurz gestartet werden bis Wasser aus den Gewindebohrungen herauskommt.
Diese Maßnahme dient dazu die Leckagerückführung zu entlüften, damit die ND-Dichtungen (32) nicht trocken laufen.
Anschließend müssen die Stopfen (34) wieder eingeschraubt und festgezogen werden.

## 6. Installation/ Putting into Operation

### 6.1 Shaft protector

When the pump is in operation, the open shaft end must be covered up by shaft protector (21), the driven shaft side and coupling by a contact-protector.
To cover the exposed crankshaft end with the shaft guard, position the guard directly over the groove in the middle of the bearing cover and gently tap it into the groove using a plastic hammer.

### 6.2 Direction of pump rotation

Set the direction of rotation of the drive unit according to the direction of rotation arrow on the crankcase.

### 6.3 Suction line filter

Recommended mesh size 150 µm.

### 6.4 Draining leakage

The G1/2 connection in the crankcase serves the purpose of draining leakage water.
The connection must not be closed off.

### 6.5 Putting into operation

Before putting the pump into operation for the first time, and every time the suction line is emptied, the plugs (34) must be removed and the pump cranked manually or started briefly until water emerges out of the plug bores. This procedure serves to vent the drip-return so that the low-pressure seals (32) do not run dry.
Thereafter the plugs (34) must be screwed back on and tightened.