NTA AE Premium



Ausführung

- mit Drehzahlregelung SPR-H
- Trockenlaufschutz durch Tauch-Drucktransmitter
- Ein- und Ausschaltung: druckabhängig, mit zeitabhängiger Optimierung, optional extern über Schnittstelle
- Nachspeisung füllstandabhängig über Tauchdrucktransmitter/Akku-Motorkugelhahn, Spülung und Netztrennung gemäß DIN EN 1717
- Anschluss: mittelbar

- Kompaktbauweise, anschlussfertig montiert, bestehend aus:
  1 elastisch gelagerten Grundrahmen, inkl. Schaltkastenhalterung
  1 normalsaugenden, vertikalen Stufenkreiselpumpe, Typ IN-VB _____
  korrosionsbeständige Pumpeninnenteile, wartungsfreie Gleitringdichtung
  1 Membrandruckbehälter, inkl. Wartungs- / Durchströmungsarmatur, Enddruckseite
  1 Glycerin-Manometer, Enddruckseite
  1 Drucktransmitter zur automatischen Ein- und Ausschaltung, Enddruckseite
  1 Schnittstellenrelais für externe Start/Stoppbefehl
  1 kompletten Verrohrung der Enddruckseite mit Rückflussverhinderer
  1 kompletten Verrohrung der Vordruckseite mit Absperrarmatur

  1 Schaltkasten, stahlgekapselt, Schutzart IP 54, Betriebsspannung 400 V, 50 Hz, mit folgenden Einbauten: Sicherung, Hauptschalter, Frequenzumformer mit SPS-Steuerung, Klartext-Display je Pumpe, elektronischer Motorschutz, zusätzlicher Motorschutz über Kaltleiterfühler für Teillastbetrieb, Netzfilter B, Tastatur, PI-Regler, Überlastabschaltung, Sensorüberwachung, potentialfreier Kontakt als Wechsler je Frequenzumformer für Störung und Betrieb, Eingang für externe Funktionen (Startbefehl, Reset, Handbetrieb), Klartext-Anzeige für Ist-Frequenz, Motorstrom, Drehrichtung, Ist-Drehzahl, Solldruck, Fehlerspeicher, Leckageüberwachung, Testlauf, Laufzeitüberwachung, Betriebsstundenzähler, Echtzeituhr.

- Zusatz-SPS-Modul für programmierbare Spülung, Nachspeise-Modul 4-20mA 0-0,2 bar für Ansteuerung Motorkugelhahn 230 V
  1 Schnittstellenrelais für externe Start/Stoppbefehl

- die Schaltanlage übernimmt: Ein- und Ausschaltung der Pumpen, automatische Vertauschung der Pumpen nach Betriebsstunden, Störumschaltung auf Reservepumpe, Abschaltung bei Wassermangel, ständige Abgleichung des Ist- und Sollwertes der Anlage, Spülung der Zulaufleitung gemäß DIN 1988, Teil 600 und EN 1717

- alle elektrischen Geräte entsprechen den VDE-Vorschriften

Hinweis:
Bauseits beizustellen ist ein allstromsensitiver/-selektiver RCD (FI)-Schutzschalter, Typ B/B+, zeitverzögert, mit Bemessungsstrom 300 mA.

- KS-Vorbehälter, PE, 700 L Gesamtvolumen, kpl., geschlossen, drucklos, aus Polyethylen, schwarz, runde Ausführung, eingebaut:
  1 Zulaufanschluss mit Kugelhahn Rp 2", und Motorkugelhahn 1" (mit Akkupuffer bei Stromausfall)
  1 Tauch-Drucktransmitter für Trockenlaufschutz, Nachspeisung und Meldung Überlauf
  1 Überlaufkasten mit Schlitzwehr und Ablaufanschluss HAT 150, Überlaufkasten in eckiger Bauform
  1 Abdeckung für Überlaufkasten
  1 Revisionsöffnung im Standard vorne links 30° (Positionsänderung der Revisionsöffnung möglich)
  1 Entleerungshahn
- gemäß DIN EN 1717 (freier Auslauf, gemäß Typ AB)
- Zertifizierung: DVGW-Zertifikat

Das Produkt ist zum unmittelbaren Anschluss an die Trinkwasser-Installation geeignet. Die Anforderungen zum Schutz des Trinkwassers vor Verunreinigungen durch Rückfließen entsprechend der DIN EN 1717 werden erfüllt.

Der SPECK-Vorbehälter entspricht den gültigen Regeln der Technik und ist für den Einsatz im Trinkwasserbereich konzipiert. Alle verwendeten Materialien sind für diesen dementsprechend geeignet. Es ist zu berücksichtigen, dass bei Einsatz und Betrieb im Trinkwasserbereich das Gesamtsystem Trinkwasserversorgung in hygienisch einwandfreiem Zustand ist. Dazu sind die Pflichten aus Gesetzen (z.B. TrinkwV) und die anerkannten Regeln der Technik (z.B. DIN 1988, VDI 6023, DIN EN 1717, DIN EN 806, DVGW Arbeitsblätter usw.) zu beachten.

WARNUNG! Verunreinigtes Trinkwasser gefährdet die Gesundheit!

Auch während des Betriebes ist sicherzustellen, dass eine regelmäßige Überprüfung des Hygienezustandes und gegebenenfalls eine mechanische Reinigung und Desinfektion durchgeführt werden. Gegebenenfalls sollte hierzu eine entsprechende Fachfirma zu Rate gezogen oder beauftragt werden.

Werkstoffausführung

Vorratsbehälter	PE
Magnetventil	Messing
Kugelhahn	Edelstahl 1.4408
Pumpengehäuse	Edelstahl 1.4301
Laufräder	Edelstahl 1.4301
Runddichtringe	EPDM
Pumpenwelle	Edelstahl 1.4305
Gleitringdichtung	Kohle/SiC/EPDM

Armaturen	Kupferlegierung
Verrohrung	Edelstahl 1.4301

Fabrikat

Hersteller	SPECK
Baureihe	NTA AE Premium

Betriebsverhältnisse

Förderstrom der Anlage	_____ m³/h
Druck der Pumpe (im Betriebspunkt)	ca. _____ bar
Enddruck	ca. _____ bar
Solldruck	_____ bar
Startdruck	_____ bar
Motorleistung	_____ kW
Nennstrom	_____ A
Drehzahl	ca. 2.850 min^{-1}
Spannung/Frequenz	400 V / 50 Hz
Einschaltart	Sanftanlauf
Motorschutzart	IP 55
Motoreffizienzklasse (≥ 0,75 kW)	IE3
Anschlüsse DNS x DND	Rp 2" x R 1 ¼" / 1 ½" / 2"
max. Anlagendruck	PN 16
Fördermedium/Temperatur	reines Wasser, 20 °C
mix./max. Vordruck für Pumpe	0,0 bar
min./max. Vordruck Ortsnetz	_____ bar
max. Havariewassermenge	_____ m³/h

(Die Havariewassermenge kann eventuell bauseits durch die Dimensionierung der Wasseruhr beeinflusst werden. Bereitstellung der Löschwassermenge muss gewährleistet sein _____ m³/h)

Hersteller

Adresse	SPECK Pumpen Verkaufsgesellschaft GmbH
	Hauptstraße 3, 91233 Neunkirchen am Sand
Kontakt	Tel.: +49 9123 949-0
	Fax: +49 9123 949-260
	E-Mail: info@speck-pumps.com